

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 63-121258
 (43)Date of publication of application : 25.05.1988

(51)Int.CI. H01M 4/58

(21)Application number : 61-265838 (71)Applicant : ASAHI CHEM IND CO LTD
 (22)Date of filing : 08.11.1986 (72)Inventor : YOMO MASAHIKO
 YOSHINO AKIRA

(54) NONAQUEOUS SECONDARY BATTERY

(57)Abstract:

PURPOSE: To improve the cycling characteristic and overvoltage characteristic by using a specific compound oxide having a layer structure as a positive electrode.

CONSTITUTION: A compound oxide having a layer structure and shown by Formula I is used as a positive electrode, where A is one type selected among alkaline metals; B is a transition metal; C is one type selected among a group of Al, In, and Sn; D indicates at least one type selected among a group of alkaline metals other than (a) A, transition metals other than (b) B, and second- sixth period elements of IIIb group, IVb group, Vb group, VIb group except (c) IIa group elements, (d) Al, In, Sn, carbon, nitrogen, and oxygen; and (x), (y), (z), and (w) indicate $0.05 \leq x \leq 1.10$, $0.85 \leq y \leq 1.00$, $0.001 \leq z \leq 0.10$, $0.001 \leq w \leq 0.10$ respectively. Thereby, the cycling characteristic and self-discharge characteristic are improved.

A. S. C. D. D.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

BEST AVAILABLE COPY

【物件名】

刊行物 1.1

刊行物 11

(19)日本国特許庁 (JP)

特許公報 (B2)

(11)特許番号

第2547992号

(45)発行日 平成8年(1996)10月30日

(24)登録日 平成8年(1996)8月8日

(61)Int.CI.

H01M 4/58
10/40

識別記号

F1

H01M 4/58
10/40

【添付書類】



発明の数1 (全6頁)

(21)出願番号

特願昭61-265838

(73)特許権者 99999999

旭化成工業株式会社

(22)出願日

昭和61年(1986)11月8日

大阪府大阪市北区堂島浜1丁目2番6号

(65)公開番号

特開昭63-121258

(72)発明者

四方 雅彦

(43)公開日

昭和63年(1988)5月25日

川崎市川崎区夜光1丁目3番1号 旭化成工業株式会社内

(72)発明者

吉野 彰

川崎市川崎区夜光1丁目3番1号 旭化成工業株式会社内

(74)代理人

弁理士 豊田 善雄

審査官 鈴木 正紀

(64)【発明の名称】非水系二次電池

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】層状構造を有し、一般式

 $A_x B_y C_z D_w O_p$

【但しAはアルカリ金属から選ばれた少なくとも1種であり、Bは遷移金属であり、CはAl, In, Snの群から選ばれた少なくとも1種であり、Dは(a)～(d)の群から選ばれた少なくとも1種を表わし、x, y, z, wは各々
 $0.05 \leq x \leq 1.10$, $0.85 \leq y \leq 1.00$,
 $0.001 \leq z \leq 0.10$, $0.001 \leq w \leq 0.10$,
 の数を表わす。】

(a) A以外のアルカリ金属、
 (b) B以外の遷移金属、
 (c) II族元素、
 (d) III族(Al, Inを除く), IV族(炭素, Snを除く), V族(窒素を除く)、VI族(酸素を除く)の第

2～第6周期の元素】

で示される複合酸化物を正極として用いることを特徴とする非水系二次電池。

【発明の詳細な説明】

【産業上の利用分野】

本発明は新規な二次電池、更には小型、軽量二次電池に関する。】

【従来の技術】

近年、電子機器の小型化、軽量化は目覚ましく、それに伴い電源となる電池に対しても小型軽量化の要望が非常に大きい。一次電池の分野では既にリチウム電池等の小型軽量電池が実用化されているが、これらは一次電池であるが故に繰り返し使用できず、その用途分野は限られたものであった。一方、二次電池の分野では従来より鉛電池、ニッケルルーカドミ電池が用いられてきたが両者

共、小型軽量化という点で大きな問題点を有している。かかる観点から、非水系二次電池が非常に注目されてきているが、未だ実用化に至っていない。その理由の一つは該二次電池に用いる正極活物質でサイクル性、自己放電特性等の実用物性を満足するものが見出されていない点にある。

一方、従来のニッケルルーカドミ電池、鉛電池などと本質的に異なる反応形式である層状化合物のインターカレーショントを利用した新しい群の正極活物質が注目を集めている。

かかる新しい正極活物質は、その充電、放電における電気化学的反応において、複雑な化学反応を起こさないことから、極めて優れた充放電サイクル性が期待されている。

例えば層状化合物のインターカレーションを利用した例として層状構造を有するカルコゲナイト系化合物が注目されている。例えばLi₂TiS₃, Li₂MoS₄等のカルコゲナイト系化合物は比較的優れたサイクル性を有しているものの、起電力が低くLi金属を負極に用いた場合でも、実用的な放電電圧はせいぜい2V前後であり、非水系電池の特徴の一つである高起電力という点で満足されるものではなかった。一方、同じく層状構造を有するLi₂V_{0.5}O₅, Li₂V_{0.1}O₃, Li₂CoO₄, Li₂NiO₄等の金属酸化物系化合物は高起電力という特徴を有する点で注目されちる。しかしながらこれらの金属酸化物系化合物はサイクル性、利用率、即ち実際に充放電に利用し得る割合、更には充放電における過電圧といった面での性能が劣り、やはり未だ実用化に至っていない。

特に、特開昭55-136131号で開示されているLi₂CoO₂, Li₂NiO₄等の二次電池正極はLi金属を負極として用いた場合4V以上の起電力を有し、しかも理論的エネルギー密度（正極活物質当り）は1,100Wh/kg以上という驚異的な値を有しているにも拘らず、実際に充放電に利用し得る割合は低く、理論値には程遠いエネルギー密度しか得られない。

【発明が解決しようとする問題点】

本発明は前述の金属酸化物系正極の有する問題点を解決し、電池性能、特にサイクル性、利用率、更には過電圧特性に優れた新規な非水系二次電池用正極を提供する為になされたものである。

本発明によれば、層状構造を有し、一般式

A_xB_yC_zD_wO₁

【但しAはアルカリ金属から選ばれた少なくとも1種であり、Bは遷移金属であり、CはAl, In, Snの群から選ばれた少なくとも1種であり、Dは(a)～(d)の群から選ばれた少なくとも1種を表わし、x, y, z, wは各々0.05≤x≤1.10, 0.85≤y≤1.00, 0.001≤z≤0.10, 0.001≤w≤0.10, の数を表わす。】

(a) A以外のアルカリ金属、

(b) B以外の遷移金属、

(c) II a族元素、

(d) III b族 (Al, Inを除く), IV b族 (炭素, Snを除く), V b族 (窒素を除く)、VI b族 (酸素を除く)の第2～第6周期の元素】

で示される複合酸化物を正極として用いることを特徴とする非水系二次電池が提供される。

本発明の新規な層状複合金属酸化物は一般式A_xB_yC_zD_wO₁で示されるものであって、Aはアルカリ金属から選ばれた少なくとも1種、例えばLi, Na, Kであり、中でもLiが好ましい。xの値は充電状態、放電状態により変動し、その範囲は0.05≤x≤1.10である。即ち充電によりA⁺イオンのディインターカレーションが起こり、xの値は小さくなり、完全充電状態においてはxの値は0.05に達する。又、放電によりA⁺イオンのインターカレーションが起こり、xの値は大きくなり、完全放電状態においてはxの値は1.10に達する。

又、Bは遷移金属を表わし、中でもNi, Coが好ましい。yの値は充電、放電により変動しないが、0.85≤y≤1.00の範囲である。この場合、Bは遷移金属のうち2種以上含み、かつ、合計されたy値が0.85≤y≤1.00の範囲を逸脱しない場合も含んでいる。yの値が0.85未満及び1.00を越す場合には二次電池用活物質として充分な性能、即ちサイクル性の低下、過電圧の上昇等の現象が発生し好ましくない。

CはAl, In, Snの群から選ばれた少なくとも1種であり、中でもSnが好ましい。この場合、Cは、Al, In, Snのうち2種以上含み、かつ、合計されたz値が0.001≤z≤0.10の範囲を逸脱しない場合も含んでいる。本発明の新規な二次電池用活物質において、Cの働きは極めて重要であり、サイクル性の向上、特に深い充電、深い放電サイクルにおいて極めて優れたサイクル性を發揮する。zの値は充電、放電により変動しないが、0.001≤z≤0.10の範囲、好ましくは0.005≤z≤0.075の範囲である。zの値が0.001未満の場合、Cの効果が充分発揮されず、前述の深い充電、深い放電におけるサイクル性が低いと共に、深い充電時における過電圧が著しく上昇し好ましくない。又、zの値が0.10を越す場合には、吸湿性が余りに強くなり、扱いが困難になると共に、二次電池用正極としての基本特性が損なわれ好ましくない。

Dは(a) A以外のアルカリ金属、(b) B以外の遷移金属、(c) II a族元素、(d) III b族 (Al, Inを除く), IV b族 (炭素, Snを除く), V b族 (窒素を除く)、VI b族 (酸素を除く)の第2～第6周期の元素の群から選ばれた少なくとも1種を表わし、wの値は充電、放電により変動しないが0.001≤w≤0.10の範囲、好ましくは0.001≤w≤0.005の範囲である。この場合、Dは、上記元素群のうち2種以上含み、かつ、合計されたw値が上述の範囲を逸脱しない場合も含んでいる。wの値が0.001未満の場合、Dの効果が充分発揮されず、前述の深

い充電、深い放電におけるサイクル性が低いと共に、深い充電時における過電圧が上昇し好ましくない。又、 w の値が0.10を越す場合には、上記C元素の効果を阻害し、二次電池用正極としての基本性能が損われ好ましくない。

かかる本発明の新規な二次電池正極用複合酸化物を製造するには、A、B、C、D各々の金属の酸化物、水酸化物、炭酸塩、硝酸塩、有機酸塩等の混合せしめた後、空気中又は酸素雰囲気下において600°C~950°C、好ましくは700°C~900°Cの温度範囲で焼成することにより得られる。 10



で表わされる。(ここで x' は充電前の x の値を表わし、 x'' は充電後の x の値を表わす)。

前述の利用率は下式

$$\text{利用率} = \frac{x' - x''}{y + z} \times 100 \quad (\%)$$

で定義される値である。

本発明の新規な非水系二次電池用活物質はこの利用率が大きいことを特徴とし、即ち深い充電、放電に対し極めて安定なサイクル性を有する。

本発明の新規な二次電池正極用複合酸化物は、Li標準電位に対し、3.9~4.5Vと非常に貴な電位を有し、特に非水二次電池の正極として用いた場合に特に優れた性能を発揮する。

次に本発明の正極を用いた二次電池について述べる。本発明の二次電池用正極を用い、電極を製造するに際し、該正極は種々の形状で用いることができる。

即ち、フィルム状、繊維状、粉末状等任意の形状で目的に応じ用いられるが、特に粉末状で用いる場合には、該活物質をシート状等任意の形状に成形して用いることができる。

成形方法としては、活物質をテフロン粉末、ポリエチレン粉末等の粉末状バインダーと共に混合し圧縮成形する方法が一般的である。

更に好ましい方法として溶媒に溶解及び/又は分散した有機重合体をバインダーとして電極活物質を成形する方法が挙げられる。

従来より非水系電池は高エネルギー密度、小型軽量といった性能面では優れているものの、水系電池に比べ出力特性に難点があり、広く一般に用いられるまでに至っていない。特に出力特性が要求される二次電池の分野ではこの欠点が実用化を妨げている一つの要因となっている。

非水系電池が出力特性に劣る原因是水系電解液の場合イオン電導度が高く、通常 $10^{-1} \Omega^{-1} \text{cm}^{-1}$ オーダーの値を有するのに対し、非水系の場合通常 $10^{-3} \sim 10^{-4} \Omega^{-1} \text{cm}^{-1}$

焼成時間は通常5~48時間程度で充分である。かかる本発明により得られるA、B、C、D、O₂は、二次電池正極としての放電状態、即ち x の値は通常0.90~1.10の範囲のものが得られる。

かくして得られるA、B、C、D、O₂は前述の如く充電、放電によるディインターラーション反応、及びインターラーション反応により、 x の値は $0.05 \leq x \leq 1.10$ の範囲を変動する。

該反応を式で示せば、

20 前記方法は、かかる薄膜、大面積電極を得るのに特に好ましい方法である。

かかる有機重合体をバインダーとして用いるに際しては、該有機重合体を溶媒に溶解せしめたバインダー溶液に電極活物質を分散せしめたものを塗工液として用いる方法、又、該有機重合体の水乳化分散液に電極活物質を分散せしめたものを塗工液として用いる方法、予め予備成形された電極活物質に該有機重合体の溶液及び/又は分散液を塗布する方法等が一例として挙げられる。用いるバインダー量は特に限定するものではないが、通常、電極活物質100重量部に対し0.1~20重量部、好ましくは0.5~10重量部の範囲である。

ここで用いられる有機重合体は特に限定されるものではないが、該有機重合体が25°C、周波数1kHzにおける比誘電率が4.5以上の値を有する場合、特に好ましい結果をもたらし、特に電池性能として、サイクル性、過電圧等の面で優れた特性を有する。

かかる条件を満たす有機重合体の一例を示せば、アクリロニトリル、メタクリニトリル、フッ化ビニル、フッ化ビニリデン、クロロブレン、塩化ビニリデン等の重合体もしくは共重合体、ニトロセルロース、シアノエチルセルロース、多硫化ゴム等が挙げられる。

かかる方法により電極を製造するに際し、前記塗工液を基材上に塗布乾燥することにより成形される。この時要すれば集電体材料と共に成形しても良いし、又、別法としてアルミ箔、銅箔等の集電体を基材として用いることもできる。

本発明の活物質を用いて製造される電池電極には、前記バインダー、導電補助剤、その他添加剤、例えば増粘剤、分散剤、增量剤、粘着補助剤等が添加されても良いが、少なくとも本発明の活物質が25重量%以上含まれているものを使う。

(4)

特許2547992

7

導電補助剤としては、金属粉、導電金属酸化物粉、カーボン等が挙げられる。特にかかる導電補助剤の添加は本発明のA, B, C, D, O₁を用いる場合に顕著な効果が見出される。

中でも、好ましい結果を与えるのはカーボンであり、通常A, B, C, D, O₁ 100重量部に対し1～30重量部の添加により著しい過電圧の低下効果が発現し、優れたサイクル特性を発揮する。

ここで云うカーボンとは、必ずしも特定されたカーボンを意味するものではない。

かかるカーボンとして、グラファイト、カーボンブラック等が挙げられる。特に好ましい組合わせとして、平均粒径0.1～10μのカーボンと平均粒径0.01μ～0.08μのカーボンを混合して用いた場合、特に優れた効果を与える。

負極としては特に限定されないが、Li, Na等の軽金属又はその合金負極、Li_{1-x}Fe_xO₂, Li_{1-x}Fe_xO₂, Li_{1-x}WO₃等の金属酸化物系負極、ポリアセチレン、ポリ-*p*-フェニレン等の導電性高分子負極、気相成長法炭素繊維、ピッチ系カーボン、ポリアクリロニトリル系炭素繊維等の炭素質材料負極等が挙げられる。

本発明の非水系二次電池を組立てる場合の基本構成要素として、前記本発明の正極及び前記負極を用いた電極、更にはセバレーター、非水電解液が挙げられる。セバレーターとしては特に限定されないが、織布、不織布、ガラス織布、合成樹脂微多孔膜等が挙げられるが、前述の如く、薄膜、大面積電極を用いる場合には、例えば特開昭58-59072号に開示される合成樹脂微多孔膜、特にポリオレフィン系微多孔膜が、厚み、強度、耐抵抗の面で好ましい。

非水電解液の電解質としては特に限定されないが、一例を示せば、LiClO₄, LiBF₄, LiAsF₆, CF₃SO₃Li, LiPF₆, LiI, LiAlCl₄, NaClO₄, NaBF₄, NaI, (n-Bu)₄N⁺ClO₄, (n-Bu)₄N⁺BF₄, KPF₆等が挙げられる。又、用いられる電解液の有機溶媒としては、例えばエーテル類、ケトン類、ラクトン類、ニトリル類、アミン類、アミド類、硫黄化合物、塩素化炭化水素類、エステル類、カーボネート類、ニトロ化合物、リン酸エステル系化合物、スルホラン系化合物等を用いることができるが、これらのうちでもエーテル類、ケトン類、ニトリル類、塩素化炭化水素類、カーボネート類、スルホラン系化合物が好ましい。更に好ましくは環状カーボネート類である。

これらの代表例としては、デトラヒドロフラン、2-メチルテトラヒドロフラン、1,4-ジオキサン、アニソール、モノグライム、アセトニトリル、プロピオニトリル、4-メチル-2-ベンタノン、ブチロニトリル、バレロニトリル、ベンゾニトリル、1,2-ジクロロエタノン、アーブチルラクトン、ジメトキシエタン、メチルフォルメイト、プロピレンカーボネート、エチレンカーボネート、ビニレンカーボネート、ジメチルホルムアミ

ド、ジメチルスルホキシド、ジメチルチオホルムアミド、スルホラン、3-メチルスルホラン、リン酸トリメチル、リン酸トリエチルおよびこれらの混合溶媒等をあげることができるが、必ずしもこれらに限定されるものではない。

更に要すれば、集電体、端子、絶縁板等の部品を用いて電池が構成される。又、電池の構造としては、特に限定されるものではないが、正極、負極、更に要すればセバレーターを単層又は複層としたベーパー型電池、積層型電池、又は正極、負極、更に要すればセバレーターをロール状に巻いた円筒状電池等の形態が一例として挙げられる。

【発明の効果】

本発明の電池は小型軽量であり、特にサイクル特性、自己放電特性に優れ、小型電子機器用、電気自動車用、電力貯蔵用等の電源として極めて有用である。

【実施例】

以下、実施例、比較例により本発明を更に詳しく説明する。

実施例1

炭酸リチウム1.05モル、酸化コバルト1.90モル、酸化第2ズズ0.084モル、陸化スカンジウム0.002モルを混合し、650℃で5時間仮焼した後、空气中で850℃、12時間焼成したところ、Li_{0.8}Co_{0.1}Sn_{0.1}Sc_{0.05}O₂の組成を有する複合酸化物を得た。この複合酸化物をポールミルで平均3μmに粉碎した後、複合酸化物1重量部に対し、ポリアクリロニトリルのジメチルホルムアミド溶液（濃度2wt%）1重量部と導電補助剤としてグラファイト0.2重量部とを混合した後、15μmアルミ箔1cm×5cmの片面に75μmの膜厚に塗布した。

この試験片を正極に、負極としてリチウム金属を、又電解液として0.6M-LiClO₄-プロピレンカーボネート溶液を用い、第1図に示す電池の組み立てた。

25mAの定電流（電流密度5mA/cm²）で30分間、充電を行った後、同じく25mAの定電流で3.8Vまで放電を行った。この時の充電終止電圧及び開放端子電圧及び過電圧は、それぞれ、4.20V, 4.15V, 0.05Vであった。

この後、同じ充電放電条件でサイクルテストを行い、各サイクルにおける開放端子電圧及び過電圧は第1表に示す通りであり、殆ど変化していなかった。

第 1 表

サイクル数	開放端子電圧	過電圧
1	4.15	0.05
100	4.16	0.05
200	4.16	0.06
300	4.17	0.07
500	4.19	0.08

(5)

特許2547992

9

10

実施例2～4、比較例1～5

実施例1において、炭酸リチウム、酸化コバルト、酸化第2スズ、酸化スカンジウムの量を第2表に示す仕込
化第2スズ、酸化スカンジウムの量を第2表に示す仕込

第 2 表

	仕込組成				複合酸化物組成
	炭酸リチウム	酸化コバルト	酸化第2スズ	酸化スカンジウム	
実施例2	1.05モル	1.77モル	0.14モル	0.001モル	$Li_{1.05}Co_{0.88}Sn_{0.07}Sc_{0.001}O_2$
実施例3	1.06モル	1.98モル	0.03モル	0.001モル	$Li_{1.06}Co_{0.88}Sn_{0.015}Sc_{0.001}O_2$
実施例4	1.08モル	1.80モル	0.02モル	0.06モル	$Li_{1.08}Co_{0.88}Sn_{0.02}Sc_{0.06}O_2$
比較例1	1.03モル	2.02モル	0モル	0モル	$Li_{1.03}Co_{1.01}O_2$
比較例2	1.15モル	1.82モル	0.24モル	0.003モル	$Li_{1.15}Co_{0.88}Sn_{0.11}Sc_{0.003}O_2$
比較例3	1.16モル	1.94モル	0.02モル	0.13モル	$Li_{1.16}Co_{0.87}Sn_{0.01}Sc_{0.13}O_2$
比較例4	1.05モル	2.18モル	0.05モル	0.002モル	$Li_{1.05}Co_{1.08}Sn_{0.02}Sc_{0.002}O_2$
比較例5	1.08モル	1.66モル	0.07モル	0.001モル	$Li_{1.08}Co_{0.88}Sn_{0.035}Sc_{0.001}O_2$

この複合酸化物を実施例1と同様の電池を組み立て、
評価を行った。

開放端子電圧、及び過電圧を第3表に示す。

第 3 表

	開放端子電圧(V)	過電圧(V)
実施例2	4.21	0.06
実施例3	4.22	0.08
実施例4	4.20	0.09
比較例1	4.20	0.33
比較例2	4.21	0.21
比較例3	4.22	0.28

20

	開放端子電圧(V)	過電圧(V)
比較例4	4.21	0.31
比較例5	4.20	0.32

実施例6～14

実施例1において酸化スカンジウム0.002モルの代り
に第4表に示す酸化物もしくは炭酸塩を、同じく第4表
に示す仕込モル数で用いた以外は全く同様の電池評価を
行った。得られた複合酸化物組成及び測定した過電圧も
併せて第4表に示す。

第 4 表

	仕込み原料及び仕込量	複合酸化物組成	過電圧(V)
実施例5	酸化スカンジウム 0.001モル 二酸化マンガン 0.001モル	$Li_{1.01}Co_{0.88}Sn_{0.04}Sc_{0.001}Mn_{0.001}O_2$	0.06
実施例6	酸化スカンジウム 0.001モル 二酸化チタン 0.002モル	$Li_{1.01}Co_{0.88}Sn_{0.04}Sc_{0.001}Ti_{0.002}O_2$	0.07
実施例7	酸化スカンジウム 0.001モル 酸化ニッケル 0.002モル	$Li_{1.01}Co_{0.88}Sn_{0.04}Sc_{0.001}Ni_{0.002}O_2$	0.06
実施例8	炭酸ルビジウム 0.002モル	$Li_{1.01}Co_{0.88}Sn_{0.04}Rb_{0.002}O_2$	0.07
実施例9	炭酸ストロンチウム0.004モル	$Li_{1.01}Co_{0.88}Sn_{0.04}Sr_{0.004}O_2$	0.06
実施例10	酸化ホウ素 0.002モル	$Li_{1.01}Co_{0.88}Sn_{0.04}B_{0.002}O_2$	0.08
実施例11	五酸化リン 0.002モル	$Li_{1.01}Co_{0.88}Sn_{0.04}P_{0.002}O_2$	0.07
実施例12	酸化ガリウム 0.002モル	$Li_{1.01}Co_{0.88}Sn_{0.04}Ga_{0.002}O_2$	0.07
実施例13	二酸化テルル 0.004モル	$Li_{1.01}Co_{0.88}Sn_{0.04}Te_{0.004}O_2$	0.06

(6)

特許2547992

11

12

	仕込み原料及び仕込量	複合酸化物組成	過電圧(V)
実施例14	二酸化鉛 0.004モル	$Li_{1-x}Co_{0.8}Sn_{0.04}Pb_{0.005}O_2$	0.07

実施例15~17

実施例1において酸化第2スズ0.084モルの代りに第5表に示す酸化物を、同じく第5表に示す仕込モル数で

用いた以外は全く同様の電池評価を行った。得られた複合酸化物組成及び測定した過電圧も併せて第5表に示す。

第 5 表

	仕込み原料及び仕込量	複合酸化物組成	過電圧(V)
実施例15	酸化アルミニウム 0.084モル	$Li_{1-x}Co_{0.8}Al_{0.04}Sc_{0.005}O_2$	0.06
実施例16	酸化インジウム 0.084モル	$Li_{1-x}Co_{0.8}In_{0.04}Sc_{0.005}O_2$	0.05
実施例17	酸化第2スズ 0.004モル 酸化インジウム 0.001モル	$Li_{1-x}Co_{0.8}Sn_{0.04}In_{0.01}Ti_{0.005}O_2$	0.06

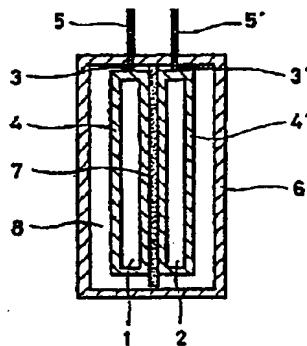
実施例18

実施例1において酸化コバルト1.90モルの代りに酸化ニッケル1.90モルを用いた以外は同様の操作を行い、 $Li_{1-x}Ni_{0.8}Sn_{0.04}Sc_{0.005}O_2$ の組成を有する複合酸化物を得た。この複合酸化物を実施例1と同様の電池を組立て、評価を行ったところ過電圧は0.09Vであった。

【図面の簡単な説明】

第1図は本発明の二次電池の構成例の断面図である。第1図において、1は正極、2は負極、3,3'は集電棒、4,4'はSUSネット、5,5'は外部電極端子、6は電池ケース、7はセパレーター、8は電解液又は固体電解質である。

【第1図】



- 1 — 正極
- 2 — 負極
- 3,3' — 集電棒
- 4,4' — SUSネット
- 5,5' — 外部電極端子
- 6 — 電池ケース
- 7 — セパレーター
- 8 — 電解液又は固体電解質

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.